

Qualitätsstahl



Qualitätsstahl

Rundstahl

roh gewalzt
Güte: S355J0/J2
WST.-Nr.: 1.0570
DIN EN 10060 (DIN 1013)
DIN EN 10025-2
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
20	2,47	105	68,00	190	223,00
25	3,85	110	74,60	200	247,00
30	5,55	115	81,50	210	272,00
40	9,87	120	88,80	220	298,00
45	12,48	125	96,30	230	332,00
50	15,41	130	104,00	240	362,00
60	22,19	140	121,00	250	392,00
70	30,21	150	139,00	260	424,00
80	39,46	160	158,00	270	458,00
90	49,95	170	178,00	280	492,00
100	61,65	180	200,00	300	565,00

Rundstahl

roh gewalzt
Güte: 42CrMo4/42CrMoS4
WST.-Nr.: 1.7225/1.7227
DIN EN 10060 (DIN 1013)
DIN EN 10083-1
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
20	2,47	105	68,00	190	223,00
25	3,85	110	74,60	200	247,00
30	5,55	115	81,50	210	272,00
40	9,87	120	88,80	220	298,00
45	12,48	125	96,30	230	332,00
50	15,41	130	104,00	240	362,00
60	22,19	140	121,00	250	392,00
70	30,21	150	139,00	260	424,00
80	39,46	160	158,00	270	458,00
90	49,95	170	178,00	280	492,00
100	61,65	180	200,00	300	565,00

Rundstahl

roh gewalzt
Güte: C45
WST.-Nr.: 1.0503
DIN EN 10060 (DIN 1013)
DIN EN 10083-2
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
20	2,47	105	68,00	190	223,00
25	3,85	110	74,60	200	247,00
30	5,55	115	81,50	210	272,00
40	9,87	120	88,80	220	298,00
45	12,48	125	96,30	230	332,00
50	15,41	130	104,00	240	362,00
60	22,19	140	121,00	250	392,00
70	30,21	150	139,00	260	424,00
80	39,46	160	158,00	270	458,00
90	49,95	170	178,00	280	492,00
100	61,65	180	200,00	300	565,00

Rundstahl

roh gewalzt
Güte: 16MnCr5/16MnCrS5
WST.-Nr.: 1.7131/1.7139
DIN EN 10060 (DIN 1013)
DIN EN 10084
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
20	2,47	105	68,00	190	223,00
25	3,85	110	74,60	200	247,00
30	5,55	115	81,50	210	272,00
40	9,87	120	88,80	220	298,00
45	12,48	125	96,30	230	332,00
50	15,41	130	104,00	240	362,00
60	22,19	140	121,00	250	392,00
70	30,21	150	139,00	260	424,00
80	39,46	160	158,00	270	458,00
90	49,95	170	178,00	280	492,00
100	61,65	180	200,00	300	565,00

Rundstahl

roh gewalzt
Güte: 1.2379
X155CrVMo121
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
31	5,85	56	19,34	81	41,20
41	10,30	61	22,90	91	51,66
46	13,35	66	28,90	101	61,50
51	15,46	71	31,00		

Flachstahl

roh gewalzt
Güte: S355J2
WST.-Nr.: 1.0570
DIN EN 10058 (DIN 1016)
DIN EN 10025-2
Länge: 6 m



Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m	Abmessung (mm)	kg/m
50 x 10	3,93	80 x 12	7,54	120 x 20	18,84
50 x 12	4,71	80 x 15	9,42	150 x 10	11,77
50 x 15	5,89	80 x 20	12,56	150 x 15	17,66
50 x 20	7,85	100 x 10	7,85	150 x 20	23,55
60 x 10	4,71	100 x 12	9,42	200 x 10	16,00
60 x 12	5,65	100 x 15	11,77	200 x 15	24,00
60 x 15	7,07	100 x 20	15,70	200 x 20	32,00
60 x 20	9,42	120 x 10	9,42		
80 x 10	6,28	120 x 15	14,13		

Chemische Zusammensetzung (Richtanalyse)

DIN-Bez.	Werkstoff- Nummer	C (%) max.	Si (%) max.	Mn (%) max.	P (%)	S (%)	Al (%) max.	Cr (%) max.	Mo (%) max.	Ni (%) max.	V (%) max.
Allgemeine Baustähle											
RSt37-2	1.0038	0,15	0,25	0,45	≤ 0,050	≤ 0,050	-	-	-	-	-
S 355 J2 G3	1.0570	0,20	0,55	1,60	≤ 0,035	≤ 0,035	-	-	-	-	-
Unlegierte Kohlenstoffstähle											
C35	1.0501	0,39	0,40	0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	-	0,40	-	-	-
C45	1.0503	0,50	0,40	0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	-	0,40	-	-	-
C60	1.0601	0,65	0,40	0,90	≤ 0,045	≤ 0,045	-	0,40	-	-	-
Legierte Vergütungsstähle											
25CrMo4	1.7218	0,29	0,40	0,90	≤ 0,035	≤ 0,035	-	1,20	0,30	-	-
42CrMo4	1.7225	0,45	0,40	0,90	≤ 0,035	≤ 0,035	-	1,20	0,30	-	-
42CrMoS4	1.7227	0,45	0,40	0,90	≤ 0,035	≤ 0,040	-	1,20	0,30	-	-
30CrNiMo8	1.6580	0,34	0,40	0,60	≤ 0,035	≤ 0,035	-	2,20	0,50	2,20	-
Unlegierte Edeltähle											
16MnCr5	1.7131	0,19	0,40	1,30	≤ 0,035	≤ 0,035	-	1,10	-	-	-
16MnCrS5	1.7139	0,19	0,40	1,30	≤ 0,035	≤ 0,040	-	1,10	-	-	-
20MnCr5	1.7147	0,22	0,40	1,40	≤ 0,035	≤ 0,035	-	1,30	-	-	-
18CrNi8	1.5920	0,20	0,40	0,60	≤ 0,035	≤ 0,035	-	2,10	-	2,10	-

Werkstoff-Nr. 1.2379 **DIN-Bezeichnung: X 155 Cr V Mo 12 1**

Richtanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	S
1,55	0,30	0,30	12,00	0,70	1,00	-

Anlieferungszustand: weichgeglüht, ca. 230 HB
 Ein robuster, zäh-verschleißfester, ledeburitischer Hochleistungsstahl mit guter Maßhaltigkeit. Er ist hoch Anlassbeständig und darum nitrierfähig. Gut für die Beschichtung nach dem CVD- und PVD-Verfahren geeignet. Weitgehend universell einsetzbar.

Anwendungsbereiche
 Schnitt-, Stanz-, und Feinschneidwerkzeuge für hohe Anforderungen. Umformwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge/Gewindewalzenbacken und Rollwerkzeuge/hoch beanspruchbare Maschinenmesser.

Eigenschaften
 Hohe Verschleißfestigkeit, gute Anlassbeständigkeit, hohe Druckfestigkeit, gute Härbarkeit, gute Zähigkeit.

Werkstoff-Nr. 1.2312 **DIN-Bezeichnung: 40 CrMnMoS 86**















Richtanalyse (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	S
0,40	-	1,50	1,90	0,20	-	0,05

Anlieferungszustand: vergütet, 280 - 325 HB
 Ein geschwefelter Kunststoff-Formenstahl mit verbesserter Zerspanbarkeit.

Anwendungsbereiche
 Rahmen für Kunststoff-Formen, Stauwerkzeuge/Formrahmen für Druckgießwerkzeuge.

Eigenschaften
 Gute Zerspanbarkeit, gute Zähigkeit

Farbe	Bezeichnung	Farbe	Bezeichnung	Farbe	Bezeichnung
Stahl		Blankstahl		Edelstahl	
	S355J2		S235JRC+C		1.4301
	C45		S355J2+C		1.4305
	16MnCr5		C45+C		1.4571
	42CrMoS4+QT		16MnCr5+C		
	1.2379		42CrMoS4+C		
			11SMn30+C		